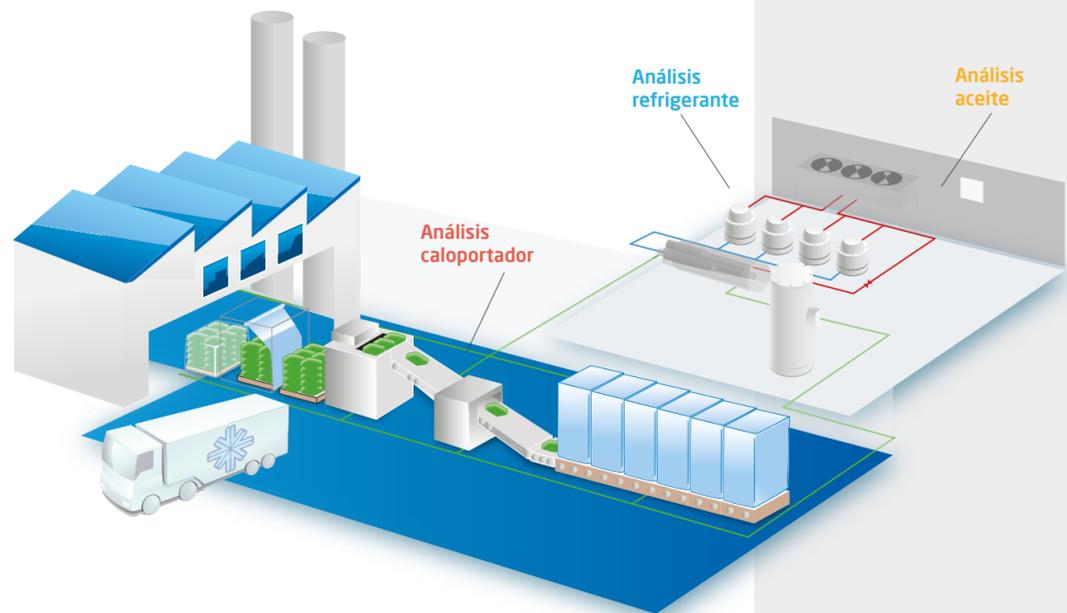




EL CONCEPTO AXILIS

Si utiliza diferentes fluidos de última generación, ¡Axilis está hecho para usted!

Axilís es una gama completa, creada para dar seguimiento al conjunto de fluidos de última generación en un sistema termodinámico. Permitiendo dar mejor respuesta a sus expectativas, complementando el conjunto de soluciones Climalife.



Las ventajas de **axilis**[®]
by **climalife**

Auténtica cartilla de salud, Axilis le acompaña durante el ciclo de vida de su instalación.

- Facilita el mantenimiento de las instalaciones térmicas.
- Contribuye a la sostenibilidad de las instalaciones.
- Ayuda a identificar y resolver los problemas técnicos.
- Mejora y optimiza el rendimiento de la instalación.
- Consigue un ahorro energético.

Del análisis a la solución confíe sus análisis a un experto para un mejor seguimiento de su instalación.

SUS PREGUNTAS

SU DIAGNÓSTICO

SU ANÁLISIS

SUS RECOMENDACIONES



+ información en:
climalife.dehon.com/analysis

climalife[®]

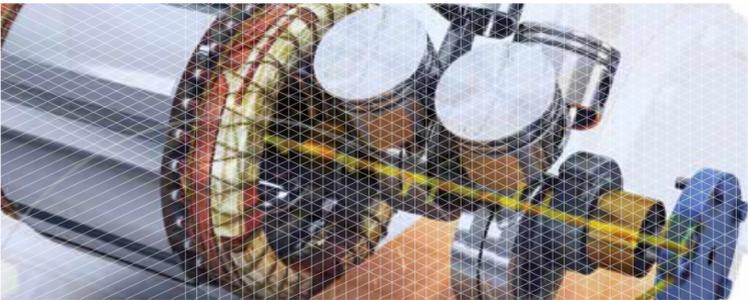
Friogas S.A
Polígono Industrial SEPES
C/Kepler, parc.10
46520 PUERTO DE SAGUNTO, VALENCIA
Tel: 00 34 9 266 36 32 Fax: 00 34 96 266 50 25
climalife.es@climalife.dehon.com
www.climalife.dehon.com

EPROC, AXILIS04, 17/VI/ES- 310 269 205 RSC París - Conception : www.alternatif.com - Crédit photos : Shutterstock, dehon service.

axilis[®]
by **climalife**

ANÁLISIS : LA SOLUCIÓN GLOBAL
para mantener el rendimiento de su instalación

Todos sus análisis reunidos bajo la marca **axilis** by **Climalife**



LAS VENTAJAS de un ANÁLISIS de ACEITE

- Es una herramienta de prevención, que proporciona un indicador del estado general de la instalación.
- Debido a que el aceite vehicula todas las anomalías de un sistema, su análisis permite un diagnóstico eficaz y confiable.

Necesidades	Recomendaciones
¿Una respuesta inmediata?	Acitest Unipro : Para una aplicación simple y un resultado inmediato. Dando una indicación del estado del aceite (bueno, regular, ácido) permitiendo una estimación del nivel de urgencia de la intervención.
¿Retomar el mantenimiento de una instalación?	DPA A, B : Análisis periódico de los principales indicadores (aparición, viscosidad, índice de acidez, nivel de agua, elementos desgastados, aditivos, contaminantes + resistencia dieléctrica con el DPA B) para mejorar las acciones de mantenimiento. Reporte de análisis con recomendaciones e historial de resultados. Climalife se encargará de la planificación según la frecuencia deseada: 1, 3 o 12 meses
¿Falta de rendimiento?	
¿Un seguimiento regular y preventivo?	
¿Chequeo después de un cambio de refrigerante (reconversión)?	DPA E, R : para determinar el % residual del aceite de origen después de una reconversión de tipo HCFC contra HFC/HFO. Validando que el umbral residual del aceite original es menor que el valor crítico.
¿Un problema técnico complejo?	Análisis a la carta : Podemos ayudarle a escoger el análisis más adaptado para identificar la causa del problema y ponerle una solución adaptada. Los principales indicadores : humedad, viscosidad, índice de acidez, resistencia dieléctrica, espectrometría,ferrografía, espectro IR, recuento de partículas

+ Ventajas del Acitest Unipro



- Determina la acidez del aceite de manera inmediata dando una indicación de su condición: buena, mala o regular.
- Un solo producto válido para cualquier tipo de aceite frigorífico (MN, AB, PAG, PAO, POE).
- Producto sin tolueno (sustancia clasificada como cancerígena).
- Fácil utilización : abrir la botella y llenar hasta el borde superior de la etiqueta con el aceite a ensayar. Agitar de 5 a 10 segundos, dejar reposar 15 segundos y observar el cambio de color..
- Fecha de caducidad del Acitest Unipro : ha sido prolongada para facilitar la gestión de existencias (2 años a partir de la fecha de envasado).

+ Ventajas del DPA



- Un kit de muestreo (sobre franqueado, frasco, ficha de identificación para la toma de la muestra).
- Posibilidad de elegir la periodicidad.
- Una indicación del estado general de la instalación.
- Recomendaciones de parte de los expertos, según el tipo de compresor, de aceite y de refrigerante.



LAS VENTAJAS de un ANÁLISIS de CALOPORTADOR

- 1 Realiza un estudio sobre la salud de la instalación referente al caloportador.
- 2 Verifica que el estado anticongelante y anticorrosión son correctos.
- 3 Evalúa el envejecimiento de la instalación, detectando elementos de desgaste en el caloportador.

Necesidades → Recomendaciones

La seguridad Indispensable antes del invierno.	¿Cuál es el punto de congelación y la apariencia del caloportador?	APC A Apariencia + punto de congelación para productos a base de glicol o de 1,3 Propanodiol base vegetal.
La seguridad Prevención: seguimiento y mantenimiento de la instalación.	¿Cuáles son las principales características del caloportador? • Densidad: verificación de la concentración correcta • Reserva alcalina: verificación de la protección anticorrosión y que el producto no se ha vuelto agresivo • pH : verificación de la presencia de acidez • punto de congelación y apariencia.	APC B APC A + densidad a 20° C + reserva alcalina (análisis de la degradación) + pH para productos a base de glicol o de 1,3 Propanodiol base vegetal.
Para retomar el mantenimiento de una instalación	¿De qué naturaleza es el glicol y cuáles son sus características principales? Permite definir y cuantificar una mezcla de 2 caloportadores diferentes (MEG o MPG)	APC D APC B + CPG quantiglicol Únicamente para productos a base de glicol.

+ Ventajas del kit APC



- Análisis para caloportador: con interpretación de resultados por el laboratorio Climalife para el mantenimiento preventivo de los sistemas.
- Práctico: la simple utilización permite obtener rápidamente un estudio completo.
- Ayuda técnica: nada de malas sorpresas. Más vale prevenir que lamentar. Permite saber «adonde pone el pie» en caso de retomar una instalación
- Ayuda comercial: valida sus recomendaciones a los clientes (diagnóstico de laboratorio exterior). Puede incluirse en el contrato de mantenimiento

¿Sabía usted ?

Que Climalife también ofrece análisis de conteo de partículas, ferrografía, viscosidad, pH y contenido de elementos en medio acuoso.

CPG = Cromatografía en fase gaseosa. Información cuantitativa de MEG o MPG en una mezcla.
MEG = Mono Etilenglicol
MPG = Mono propilenglicol



USOS de un ANÁLISIS de GAS REFRIGERANTE

- 1 Hacer un estudio sobre la salud de la instalación referente a los refrigerantes y garantizar que la instalación es segura.
- 2 Verificar que el gas refrigerante de la instalación no ha sido contaminado con agua, aceite o residuos.
- 3 Verificar el envejecimiento del refrigerante y prevenir riesgos al comprobar el nivel de acidez.

Necesidades → Recomendaciones

La seguridad ¿El gas refrigerante está contaminado?	Identificación / pureza Composición del refrigerante.
La prevención ¿El refrigerante presenta humedad?	Contenido de agua.
¿El refrigerante contiene residuos o aceite?	Residuos o cantidad de aceite.
¿El refrigerante presenta acidez?	Índice de acidez.



¿Sabía usted ?

Que dejar un fluido ácido o contaminado en la instalación puede acortar su ciclo de vida y su rendimiento energético.



Botellas para muestreo
Para la realización de sus análisis, ponemos a su disposición botellas de muestreo para:

- Mediana presión
- Alta presión
- Amoniac

+ información en :
climalife.dehon.com/analysis

